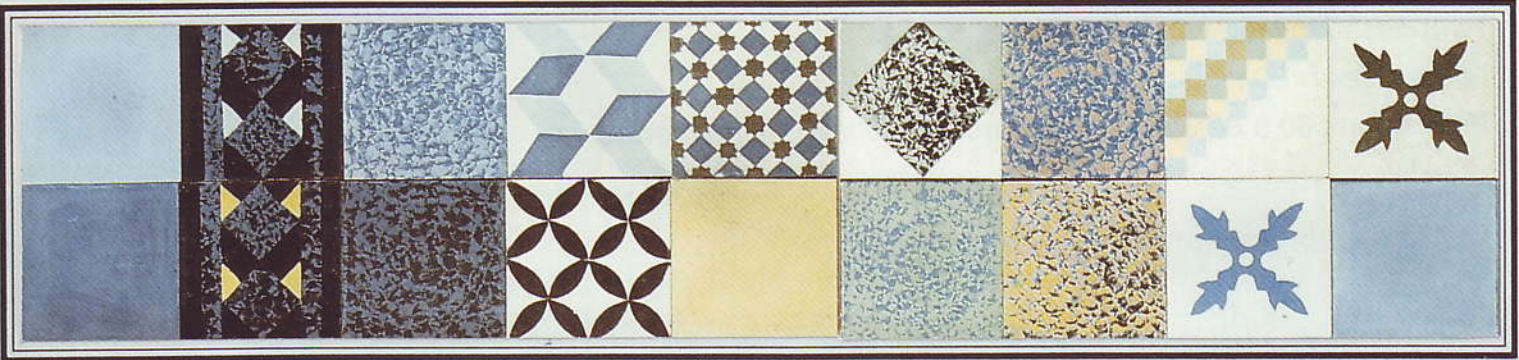
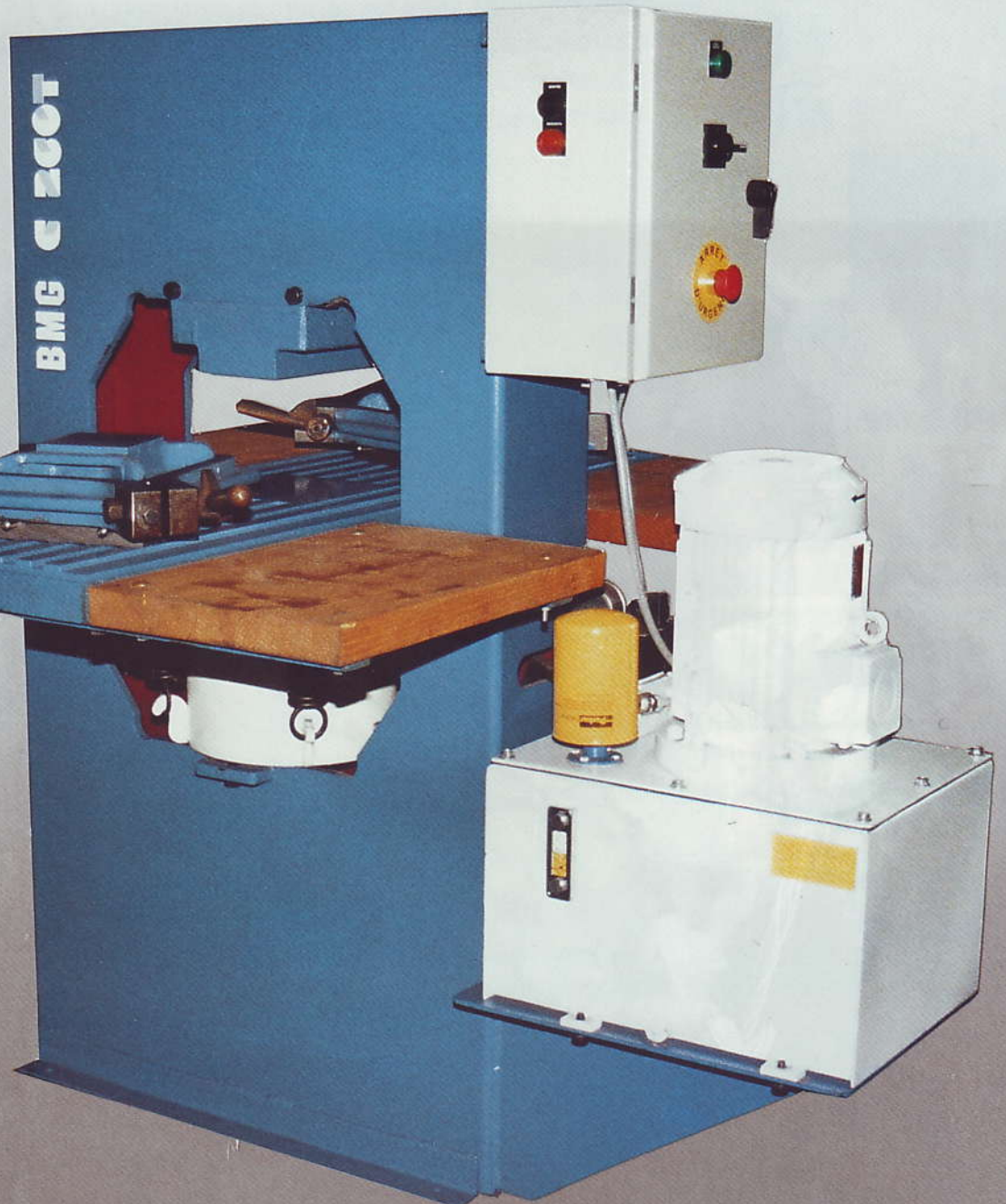


Presse, Moules et Equipements pour la Fabrication de Carreaux Décoratifs en Ciment Teinté



C260/T
60 tonnes - 2 postes

PRESSE



BUSSI mécanique générale

Presse C260/T - Caractéristiques Techniques :

Utilisation : Carreaux ciment, divisés ou unis

Nombre de postes de travail : 2

Puissance hydraulique : Maxi 60 tonnes (à 200 bars)

Puissance Electrique : 4 KW (380 V - Tri - 50 Hz)

Temporisation : réglable de 0 à 30 secondes

Format maxi : 30 x 30 cm

Production : 60 à 80 carreaux / heure (en 20 x 20 - 2 ouvriers)



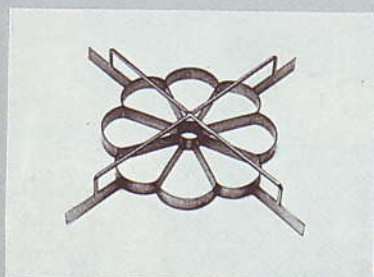
Moules Ouvrants à Main - Pour Utilisation sur Presse C260/T :

Ces moules sont fabriqués dans notre établissement depuis 1947 ... La qualité des matériaux moulés utilisés a été spécialement mise au point pour assurer une durée de vie la plus longue, tout en conservant la possibilité de réajustage.

La précision de nos moyens modernes d'usinage nous permet de fabriquer des moules d'une grande herméticité.

Formats :

10 x 10 x 4	20 x 9 x 2 Plinthes
12 x 12 x 4	30 x 10 x 2 Plinthes
15 x 15 x 1	Hexagone x 3
17 x 17 x 1	Tomette
20 x 20 x 1	Hexagone x 1
25 x 25 x 1	Tomette
30 x 30 x 1	Rectangulaire, Etc ...



Diviseurs :

Réalisés à la main, en laiton, ces diviseurs sont ajustés et rodés dans nos moules.

Divers autres équipements, comme des malaxeurs pour 1ère, 2ème et 3ème couche peuvent être fournis.

Profitez de notre expérience ... Consultez nous ! ...

BUSSI Mécanique Générale - 12 av. du Compagnonnage - Z.A. Fontcouverte
84000 AVIGNON - FRANCE - Tél : (33) 04 90 88 57 26 - fax : (33) 04 90 87 08 97
e-mail : Bussing@wanadoo.fr

Presse C260/T - Caractéristiques Techniques :

Utilisation : Carreaux ciment, divisés ou unis

Nombre de postes de travail : 2

Puissance hydraulique : Maxi 60 tonnes (à 200 bars)

Puissance Electrique : 4 KW (380 V - Tri - 50 Hz)

Temporisation : réglable de 0 à 30 secondes

Format maxi : 30 x 30 cm

Production : 60 à 80 carreaux / heure (en 20 x 20 - 2 ouvriers)



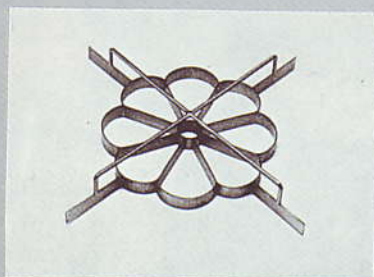
Moules Ouvrants à Main - Pour Utilisation sur Presse C260/T :

Ces moules sont fabriqués dans notre établissement depuis 1947 ... La qualité des matériaux moulés utilisés a été spécialement mise au point pour assurer une durée de vie la plus longue, tout en conservant la possibilité de réajustage.

La précision de nos moyens modernes d'usinage nous permet de fabriquer des moules d'une grande herméticité.

Formats :

10 x 10 x 4	20 x 9 x 2 Plinthes
12 x 12 x 4	30 x 10 x 2 Plinthes
15 x 15 x 1	Hexagone x 3
17 x 17 x 1	Tomette
20 x 20 x 1	Hexagone x 1
25 x 25 x 1	Tomette
30 x 30 x 1	Rectangulaire, Etc ...



Diviseurs :

Réalisés à la main, en laiton, ces diviseurs sont ajustés et rodés dans nos moules.

Divers autres équipements, comme des malaxeurs pour 1ère, 2ème et 3ème couche peuvent être fournis.

Profitez de notre expérience ... Consultez nous ! ...

BUSSI Mécanique Générale - 12 av. du Compagnonnage - Z.A. Fontcouverte
84000 AVIGNON - FRANCE - Tél : (33) 04 90 88 57 26 - fax : (33) 04 90 87 08 97
e-mail : Bussimg@wanadoo.fr