MATÉRIEL DE FABRICATION pour produits en béton moulé



bien encore, des couvertines de mur, des caniveaux, des margelles, des éléments de plaquage, des murets, des balustres, des claustras, des pavets, etc... en fait un outil puissant et polyvalent. Idéal pour bien encore, des couvertines de mur, des caniveaux, des margelles, des éléments de plaquage, des le remplissage de précision en béton liquide de moules de diverses formes et formats, en polyuréthane, $\frac{\bar{\delta}}{\bar{\epsilon}}$ ABS, polyester ou autres... L'épaisseur constante du produit fini est obtenue par pesage de chaque dose. Inutile d'arrêter la chaîne pendant le remplissage de la trémie béton, la production est donc continue.

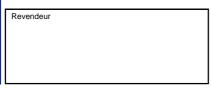
METERL ZUD MAS (est composée:

- d'un doseur pondéral à double vis de grand diamètre avec variateur de fréquence
- d'un ensemble de convoyeurs hydrauliques à cliquets
- d'un système de démoulage à ventouses
- d'un empileur et d'un dépileur
- d'une table vibrante à 2 postes avec variateur de fréquence
- d'une cabine de pulvérisation avec filtre et rampe de nettoyage
- d'un ensemble de convoyeurs d'évacuation
- d'une cartérisation conforme aux règles de sécurité []

Options: retourneur motorisé, palettisation automatique, Dimensions utiles des châssis: 1 350 x 614 x 40 (ou 80).

Cycle productif: 1 dosage toutes les 15 secondes environ, de 2 dalles format maxi 600x600

Dimensions: 16 850 x 5 160 x 2 380 mm Puissance électrique installée : 22 kW





BUSSI mécanique générale.

12 Av. du compagnonnage Z.A. Fontcouverte - F84 000 Avignon Tel: +33 490 88 57 26 - Fax: + 33 490 87 08 97 e-mail: bussimg@wanadoo.fr



- Démouleur automatique à ventouse LENTHOD
- Châssis métalliques, Moules ABS thermo-formés, moules Polyuréthane.